



Caros leitores,

A segunda edição de 2018 da Revista Produção Online apresenta 15 artigos relacionados com as áreas e disciplinas correlatas da engenharia de produção.

O primeiro artigo analisa o impacto da regulamentação da jornada de trabalho sobre a saúde dos motoristas profissionais. O estudo de caso foi realizado em uma empresa privada de médio porte, que opera na área de logística de automóveis novos, situada em Betim – MG e traz contribuições para a prevenção do uso de substâncias psicoativas, acidentes de trabalho e outros problemas que afetam a saúde dos motoristas profissionais. O artigo seguinte, por outro lado, procura analisar o perfil dos alunos do curso de graduação a distância de Engenharia de Produção oferecido à sociedade pelo CEFET-RJ e UFF, através do consórcio CEDERJ. A metodologia qualitativa adotada no estudo permitiu elaborar um panorama geral sobre o ensino de Engenharia de Produção e o consórcio CEDERJ. O terceiro artigo apresenta um diagnóstico dos processos de homologação e certificação de produtos de natureza cibernética que são usados por órgãos da administração central e pelas forças armadas, com vistas a desenvolver um Sistema Nacional de homologação e certificação desse tipo de produto. O quarto artigo propõe novas regras de sequenciamento para a minimização de medidas de atraso em um ambiente *flow shop* com *setup* independente da sequência. Para o estudo foram analisadas, como medidas de desempenho, o atraso total da programação, o atraso máximo e o número de tarefas atrasadas. O estudo considera um *flow shop* com “*m*” máquinas e “*n*” tarefas, e, portanto, traz resultados para diferentes ambientes (relacionados ao porte do problema). O quinto artigo identifica as habilidades de resiliência utilizadas em atividades de manutenção emergencial de problemas na rede elétrica de uma distribuidora de energia.

O sexto artigo busca trazer contribuições para a literatura ao mostrar a possibilidade de implantação do Quick Response Manufacturing (QRM) no processo de desenvolvimento de novos lápis de olhos em uma empresa fabricante de cosméticos. O sétimo trabalho identifica os trabalhos da área de Sistemas Produto-Serviço que propõem Avaliações de Desempenho e os analisa sob a perspectiva da literatura conceitual de Avaliação de Desempenho. O artigo seguinte propõe avaliar, por meio de análise de confiabilidade, a coerência da atual estratégia de manutenção de equipamentos de uma empresa da indústria alimentícia localizada no interior do Estado de São Paulo. O método de pesquisa utilizado foi a modelagem estatística aplicada ao tempo de reparo (TTR) e tempo entre falhas (TBF) de um conjunto de 6 máquinas de embalagem de uma das linhas de produção. O artigo nove analisa a implementação da

produção enxuta (PE) no fluxo do paciente quimioterápico e radioterápico, assim como propor diretrizes para o desenvolvimento da cultura enxuta em uma operação hospitalar. O décimo artigo apresenta um modelo de gestão de riscos em lavanderias de beneficiamento no APL têxtil e de confecções do Agreste de Pernambuco, baseado na ISO 31.000:2009.

O próximo artigo apresentar a evolução e as principais práticas utilizadas na gestão dos custos logísticos nas organizações por meio da avaliação de trade-offs em processos logísticos. Para o estudo foi realizado uma análise bibliométrica com sessenta e quatro artigos científicos publicados no período de 2006 a 2016. O artigo doze analisa os métodos/ferramentas de avaliação ergonômica por meio da identificação e definição dos métodos, incidência de publicações e análise de especialistas. Na sequência, o artigo treze propõe uma extensão do Mapa de Fluxo de Valor para a avaliação do desempenho de insumos energéticos de uma organização industrial. O artigo seguinte propõe um modelo baseado no método fuzzy-QFD (Quality Function Deployment) para a priorização de ações de gestão de resíduos de equipamentos eletroeletrônicos (REEE). Por fim, nosso décimo-quinto procura compreender e apresentar as características, potencialidades e desafios da Indústria 4.0, visando a analisar suas possíveis implicações para a organização do trabalho.

O conteúdo dos artigos evidencia a crescente relevância científica e prática das pesquisas na área de engenharia de produção. Fica evidente também a constante preocupação com a resolução de problemas reais de diversas regiões, o que resulta no aumento da competitividade e no desenvolvimento sustentável do Brasil. Como sempre, esperamos que essa coletânea de artigos, que reflete o estado da arte da engenharia de produção, possa contribuir para o enriquecimento de seu aprendizado.

Prof. Dr. André Luís Helleno
Editor (2018 - 2020)

Prof. Dr. Antonio Cezar Bornia
Co-editor (2018 – 2020)

Revista Produção Online
Associação Brasileira de Engenharia de Produção (ABEPRO)

Indicadores de Desempenho Editorial - Junho/2018

Número de artigos em avaliação: 130
Número de artigos em editoração: 11
Tempo médio entre submissão e aceite para publicação: 253 dias
Tempo médio para primeira resposta para autores: 30 dias