



Caros leitores,

É com muita alegria que escrevo o meu primeiro editorial para a revista Produção Online e início um período de 3 anos como editor da revista. A importância da revista Produção Online para a comunidade de engenharia de produção e o nível de excelência obtido ao longo dos anos acrescentam responsabilidade neste desafio. Estarei desenvolvendo o trabalho editorial na revista, que inclui a avaliação editorial prévia, a escolha de revisores e o acompanhamento das revisões e correções dos artigos com muita dedicação para que, junto com a comunidade científica, possamos alcançar novos níveis de excelência.

A primeira edição de 2018 abre o ano da Revista Produção Online com 15 artigos que bem representam nossa área e disciplinas correlatas.

O primeiro artigo analisa a capacidade de inovação de firmas de baixa intensidade tecnológica por meio do “Modelo das Capacidade de Inovação”. O estudo de caso foi realizado em duas firmas agroindustriais da região dos Campos de Cima da Serra no Estado do Rio Grande do Sul. O artigo seguinte, por outro lado, procura identificar as potencialidades e vulnerabilidades da atividade de pesca nos municípios costeiros na região norte do Estado do Espírito Santo. O método Analytic Hierarchy Process (AHP) e a matriz para análise de cenários (SWOT) foram utilizados neste estudo. O terceiro artigo aplica a Teoria das Opções Reais (TOR) na avaliação da política pública de incentivo à inovação tecnológica e adensamento da cadeia produtiva de veículos automotores. O quarto artigo propõem investigar a relação entre estilos de aprendizagem e métodos de ensino para melhorar a aprendizagem de Lean Manufacturing em estudantes de engenharia de produção de um curso de pós-graduação. O quinto artigo analisa a influência da qualidade percebida e das barreiras relacionais à mudança na lealdade e na retenção de clientes em academias de ginástica. A pesquisa, de natureza descritiva, foi realizada em duas academias de ginástica com uma amostra $n=228$.

O sexto artigo propõe um modelo de cadeia de valor para o Centro de Desenvolvimento de Sistemas (CDS) do Exército Brasileiro baseada na identificação e análise dos processos da organização. O sétimo trabalho avalia o nível de concentração do mercado brasileiro de papéis *tissue* e seus reflexos em termos de desempenho relativo por linha de produto. O artigo seguinte propõe analisar o uso do teste mental, nas décadas de 1940 e 1950, como forma de avaliar aptidões específicas dos alunos na Escola Técnica Nacional (ETN), a partir da perspectiva da Psicologia do Trabalho. A metodologia utilizada foi qualitativa

de análise documental exploratório-descritiva no período de 1942 a 1959. O artigo nove apresenta um estudo computacional de novas regras de prioridade para sistemas de produção do tipo flow shop com tempos de setup independentes e diferentes datas de liberação. O décimo artigo apresenta uma análise de eficiência energética para uma indústria têxtil localizada no Estado de Minas Gerais.

O próximo artigo apresenta a utilização da logística reversa para a realização do descarte de lâmpadas fluorescentes em um órgão público da Rede Federal de Educação Brasileira, tendo como parâmetro a Política Nacional de Resíduos Sólidos (PNRS) instituída pela Lei 12.305/2010. O artigo doze aplica uma metodologia ativa de ensino-aprendizagem na compreensão das abordagens da Teoria das Restrições (TOC) em operações de manufatura em um grupo de estudantes de pós-graduação. Na sequência, o artigo treze apresenta uma revisão bibliográfica sistemática sobre Design for Environment (DfE) e práticas relacionadas. O artigo seguinte, também utilizada uma revisão sistemática da literatura para avaliar a evolução dos sistemas de produção Manufatura Enxuta e Produção mais Limpa. Para isso, esse estudo considerou os artigos publicados nos três periódicos da ABEPRO (Production, Produção Online e BJO&PM) e nos anais do Encontro Nacional de Engenharia de Produção (ENEGEP). Por fim, nosso décimo-quinto descreve, por meio de equações estruturais, o comportamento de compra do consumidor online no Distrito Federal. Esta pesquisa foi realizada com uma amostra n=126.

O conteúdo dos artigos evidencia a crescente relevância científica e prática das pesquisas na área de engenharia de produção. Fica evidente também a constante preocupação com a resolução de problemas reais de diversas regiões, o que resulta no aumento da competitividade e no desenvolvimento sustentável do Brasil. Como sempre, esperamos que essa coletânea de artigos, que reflete o estado da arte da engenharia de produção, possa contribuir para o enriquecimento de seu aprendizado.

Desejamos a todos uma boa leitura e um bom início de ano!

Prof. Dr. André Luís Helleno
Editor (2018 - 2020)

Prof. Dr. Antonio Cezar Bornia
Co-editor (2018 – 2020)

Revista Produção Online
Associação Brasileira de Engenharia de Produção (ABEPRO)

Indicadores de Desempenho Editorial - Março/2018

Número de artigos em avaliação: 107
Número de artigos em editoração: 24
Tempo médio entre submissão e aceite para publicação: 281 dias
Tempo médio para primeira resposta para autores: 30 dias